

BOTTI

DAL 1870

MARZEMINO CAPRIANO DEL COLLE D.O.C. MARZERO

AREA DI PRODUZIONE:

Capriano del Colle (Brescia)

UVE:

*Vino ottenuto da uve di Marzemino
100%*

RESA UVE PER ETTARO:

80 quintali per ettaro, vigneti di p

SISTEMA DI ALLEVAMENTO

Guyot

VENDEMMIA:

Settembre

VINIFICAZIONE:

*In recipienti d'acciaio a temperatura
controllata*

MATURAZIONE:

3 mesi in bottiglia

GRADI ALCOLICI:

13% Vol

PACKING:

6 bottiglie per cartone

DESCRIZIONE:

*Colore rosso rubino intenso con rif
violacei, floreale con note di viola
rossa fresca, equilibrato, morbido e
vellutato.*

TEMPERATURA DI SERVIZIO

15-18 °C

CONSERVAZIONE:

1 - 3 anni

ABBINAMENTI:

*Ottimo come aperitivo, si presta a
di carne rossa, pietanze speziate e*

